

Systeme de récupération de monoxyde de carbone (gaz CO)

Le système de récupération du monoxyde de carbone (gaz CO) distribue le gaz récupéré à l'aide d'un réseau de tuyaux, aux usines qui l'utilisent dans leurs opérations sur le site du Complexe métallurgique de Sorel-Tracy.



Vue depuis le toit de l'Usine de réduction, RTFT

Faits intéressants...

- Le côté nord du système de récupération a été construit mis en service au début des années 50. Le côté sud a été ajouté quelques années plus tard, en 1966.
- Les tuyaux qui distribuent le gaz CO sur le complexe métallurgique de RTFT sont reconnaissables à leur couleur orangée.

Quels sont les avantages à récupérer le gaz CO?

Cette récupération permet de réduire considérablement la quantité nécessaire de gaz naturel pour alimenter certains équipements, réduisant ainsi la production de gaz à effet de serre.

À quoi sert le système à gaz CO?

Le système sert à récupérer et nettoyer le monoxyde de carbone (CO) produit dans les fours lors de la réduction du minerai d'ilménite, à l'Usine de réduction. Ce gaz récupéré sert de combustible pour alimenter différents équipements du site de Sorel-Tracy (une vingtaine d'utilisateurs internes dont l'Usine d'enrichissement, l'Usine UGS, le secteur du Traitement des produits).

Entretien du système de récupération du gaz CO

L'entretien du système à gaz est effectué de façon sectorielle, et il est réalisé aux deux ans. Lors des arrêts de ces secteurs ciblés pour l'entretien, une équipe composée de membres du Service de l'environnement et de l'hygiène industrielle effectue un suivi rigoureux afin d'évaluer le niveau des émissions, tout au long de l'arrêt.

Lors de l'entretien ou pour des travaux spécifiques requis, le gaz CO, normalement récupéré, est brûlé à sa sortie par les torchères (cheminées que l'on peut apercevoir au dessus de l'Usine de réduction. C'est cette manœuvre que l'on appelle la « mise à l'évent ».

Pourquoi est-il si important de faire l'entretien de ce système?

Cet entretien est essentiel pour maintenir les équipements sécuritaires et en bon état, ce qui permet :

- Une diminution de fumée et de poussières dans l'atmosphère;
- Une diminution des bris d'équipements;
- Une diminution des fuites de gaz CO;
- Une diminution du nombre de mises à l'évent (brûlage aux torchères);
- D'assurer la santé et la sécurité du personnel de RTFT et des citoyens.



Vue d'une partie du réseau de distribution du gaz CO (tuyaux orangés)

Quelques exemples de projets d'amélioration environnementale qui se réalisent en continu et qui évoluent en réponse aux préoccupations des citoyens

- Construction de la nouvelle Usine de récupération de SO₂ et mise en place d'un système de captation de poussières aux séchoirs à charbon;
- Trois dômes servent à l'entreposage de produits (réduction d'émission de poussières) et utilisation des entrepôts du 1640 Marie—Victorin diminuant ainsi le transport dans la communauté
- Nouvelle tour de chargement au quai : mieux adaptée à nos produits pour ainsi réduire l'émission de poussières;
- En cours : construction de l'Usine de démonstration BlueSMelting^{MC} qui permettra de réduire l'émission de GES dans l'atmosphère.